



WERTACH®
QUELLE

PANTERA

Dein Profi-Gourmetwassersystem mit vorbildlicher mikrobiologischer Mehrfachabsicherung, Remineralisierung, pH-Wert leicht basisch und TDS-Echtzeitkontrolle in der App



Filterstufe Aufbereitungsschritte der Pantera Basic / Performance / Medical

- in allen Versionen enthalten

Stage 1

UV-LED: Diese Sicherheitsdesinfektion der Zugangsleitung (vor der Anlage und den ersten Filtern) stellt eine Innovation der mikrobiologischen Grundabsicherung bereits ab der Basic Version G5 dar und setzt somit völlig neue Maßstäbe.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 2

PP-Sedimentfiltration (ab der Performance Version enthalten): Grobe Stoffe wie Huminstoffe, Rost, Staub, Schwebstoffe werden vor-gefiltert, um eine effektivere Filtration der Schadstoffe zu ermöglichen.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 3

Gesinterter Aktivkohleblock (ab der Performance Version enthalten): Chlor, Pflanzenschutzmittel und großmolekulare Schwermetalle werden deutlich reduziert, um die RO-Membran zu entlasten.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 4

Kalkschutz (ab der Performance Version enthalten): Im Inneren des Aktivkohleblocks wird mittels eines Spezialgranulates die für alle Bauteile gefährliche Kesselsteinbildung verhindert, wodurch das System im Inneren vor Kalkschäden geschützt wird.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 5

Hybrid-Keimschutz (ab der Performance Version enthalten): Ein spezieller Hybrid-Bakterienschutzfilter schützt die Anlage vor Keimbelastungen vom Leitungswasser her ab. Weiterhin wird Mikroplastik effektiv zurückgehalten, um die Eingangsventile und die RO-Membran zu schützen. Dies sichert eine langfristige Nutzung und höhere Rentabilität.
- in Basic / Performance / Medical

Stage 6

Microfiltration & gesinterter Aktivkohleblock: Im Wasser schwimmende feine Partikel sowie Chlor, Pflanzenschutzmittel und Schwermetalle werden weiter reduziert, um die RO-Membran zu entlasten. Ab der Version Performance dient dieser 2. Aktivkohleblock als Reserve in der Filtration, um bei besonderen Herausforderungen mehr Kapazität bereitzustellen.
- in allen Versionen enthalten

Stage 7

800GPD Filmtec® RO-Membran (optional auch in 1.100GPD für den Quooker Cube): Kalk, Nitrat, Hormone, Medikamentenrückstände, Mikroplastik, Nanopartikel, Pflanzenschutzmittel, PFAS, Salze, Schwermetalle, TFA, Viren, Weichmacher sowie weitere anorganische und organische Stoffe im Wasser werden abgetrennt und aufkonzentriert über den Abwasseranschluss abgeleitet.
- in allen Versionen enthalten

Stage 8

Aktivkohlegranulat: Der Geruch und Geschmack vom gereinigten Wasser wird weiter optimiert und mögliche Restsubstanzen absorbiert.
- in allen Versionen enthalten

Stage 9

Mineralisierungsgranulat: Calcium, Magnesium, Kalium und Strontium (in Spuren für die Knochenfestigkeit) werden gering dosiert im gefilterten Wasser angereichert und der pH-Wert wird auf anfänglich ca. 8,5 (im Laufe der Zeit absinkend bis ca. 7) korrigiert. Dein Wasser hat dann eine ähnliche Mineralisierung wie das beliebte Black Forest Quellwasser.
- in allen Versionen enthalten

Stage 10

UV-LED: Diese Sicherheitsdesinfektion in der Anlage dient zur zusätzlichen mikrobiologischen Grundabsicherung bereits ab der Basic Version vor dem Ausgang aus der Anlage.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 11

Gesinterter Aktivkohleblock (ab der Performance Version enthalten): Zur Verstärkung der Absicherung in Bezug auf Glyphosat- und PFAS-Reste sowie Reserve in der Filtration bei besonderen Herausforderungen sichert diese zusätzliche Aktivkohleeinheit mit ca. 4x mehr Kapazität ab, als bei herkömmlichen Kompaktsystemen üblich ist.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 12

Retrograder-Keimschutz (ab der Performance Version enthalten): Ein weiterer Bakterienschutzfilter sichert die Anlage gegen Rückverkeimung vom Wasserhahn her ab. Es dient der Prävention gegen retrograde Verkeimung.
- in Performance / Medical / HEXAGON

Stage 13

Abwasser-Protector (ab der Performance Version enthalten): Ein zusätzlicher antibakterieller Adapter, welcher speziell von uns entwickelt wurde, sichert die Anlage gegen Rückverkeimungen vom Abwasseranschluss her ab. Dies dient der Prävention gegen retrograde Verkeimung und stellt eine Innovation in der Trinkwasserfiltration dar.
- in allen Versionen enthalten

Stage 14

Wasserhahn-Protector: Ein zusätzlicher antibakterieller Wasserhahnauslauf, welcher speziell von uns entwickelt wurde, sichert die Anlage gegen Rückverkeimungen und Biofilmbildung am Wasserhahnauslauf ab. Dies dient der Prävention gegen retrograde Verkeimung und stellt ebenfalls eine Innovation in der Trinkwasserfiltration dar. Alle bei WERTACH Quelle GmbH erhältlichen Wasserhähne haben exklusiv diese Innovation inklusive. [Diese Wasserhähne sind optional mit bestellbar.](#)
- in allen Versionen enthalten

Stage 15

Gabriel-Tech Elektromog Ferrit-Entstörung: Das Elektromog-Entstörmodul entstört die negativen Wechselwirkungen von Elektromog im Netzkabel vor dem Netzteil bereits in der Basisversion.
- in Medical / Medical Hexagon

Stage 16

Elektromog 5G Neutralisierung (nur bei den Pantera Medical Modellen): Dieser speziell für unsere Geräte programmierte Elektromog-Entstör-Chip unseres deutschen Zulieferers entstört die negativen Wechselwirkungen vom Elektromog. Die sonst üblichen Belastungen werden sowohl physikalisch als auch biologisch messbar (EEG bzw. HRV) reduziert. Dadurch wird eine effektive und stabile Wasser-Neustrukturierung überhaupt erst ermöglicht.
- in Medical / Medical Hexagon

Stage 17

UMH-Pure Gold Wasser Strukturierung (nur beim Pantera Medical Modell): Direkt vor dem Übergang zum Wasserhahn wird das Wasser bei der Pantera Medical mit einem UMH-Pure Gold Modul 8-stufig strukturiert, energetisiert und die sonst schädliche Wirkung des UV-behandelten Wassers zu ca. 70% auf ein Frequenzspektrum eines Quellwassers regeneriert, um im Körper eine hexagonale Wasserstrukturierung zu ermöglichen.
- in Medical / Medical Hexagon

Stage 17

Bei der Pantera Medical Hexagon wird mit einem UMH-Hexagon Gold Modul: Das Wasser noch effektiver mikoverwirbelt sowie 12-stufig vollumfänglich strukturiert, energetisiert. Die schädliche Wirkung des UV-behandelten Wassers (vom Wasserwerk) wird zu 100% auf ein Frequenzspektrum eines Quellwassers regeneriert, um im Körper eine bestmögliche hexagonale Wasserstrukturierung (kohärentes Wasser) und Zellgängigkeit im 22,5Hz Spektrum zu ermöglichen.
- in allen Versionen enthalten

Leakingschutz

Pantera Basic & Pantera Green Line inkl. manuellem Feuchtigkeitssensor mit mechanischem Wasserstop.
Performance & Medical/HEXAGON inkl. elektronischen Feuchtigkeitssensoren (bis zu 7 Stück) mit elektronischem Wasserstop, Meldung via App & Email mit Wasserdruckfluss- und Verbrauchsstatistik inkl. Gabriel-Tech Entstörung & Wasseraktivierung.

Filterstufen: 4 (Basic), 10 (ab Performance) mikrobiologische Absicherung: 2-3 (Basic), 5-6 (ab Performance)
 Aufbereitungsstufen (Remineralisierung): 1 physische Filterkartuschen: 3 im Gerät, zusätzlich 2 außerhalb (ab Performance)
 Filterwechselintervall: nach Verbrauch und Wasserqualität: RO ca. alle 12 - 36 Monate, Vorfilter ca. alle 9-15 Monate, Nachfilter ca. alle 10-18 Monate
 TDS Anzeige vom gefilterten Wasser: App bzw. optional im Designwasserhahn
 Filterwechselanzeige nach Verbrauch: App, Display in der Anlage bzw. optional im Display vom Wasserhahn
 Höhe: 44,3cm / Breite: 16cm / Tiefe: 45,9cm
 Spannung/Frequenz: 110-240V / 50-60Hz
 Standby: 1,1W Produktion: 87W
 Wasserdruck: 1-4bar
 Pumpe: selbstansaugend & sehr leise
 Produktionsgeschwindigkeit: ca. 2,1L/min (Quooker-Version bis 2,9L/min)



Eine gute Produktqualität zu suggerieren ist einfach, selbst überzeugt zu sein und dies zu GARANTIEREN ist etwas anderes. Deshalb hat das Gourmetwassersystem Pantera serienmäßig eine WERTGARANTIE Gerätschutz Komfort Garantie von 5 Jahren auf alle Teile bei Materialfehlern, Produktionsfehlern, Konstruktionsfehlern sowie Ersatz bei Totalschaden. Die Garantieleistung umfasst sowohl den Arbeitslohn, die Ersatzteile und die Versandkosten.*
 Wir gehen sogar noch einen Schritt weiter. Im Rahmen dieser WERTGARANTIE übernehmen wir in D/A zusätzlichen Ersatz bei unsachgemäßer Handhabung, Feuchtigkeitsschäden, Überspannung-/Elektronikschäden, Fall-/Sturzschäden und Displaybruch.*
 * nur in D / A (die Bedingungen weichen in anderen Ländern etwas ab) Die Rückversicherung erfolgt über die WERTGARANTIE.

Die WERTACH QUELLE GmbH bietet eine WERTGARANTIE - Leistung vom Feinsten.

→ WERTGARANTIE®
Einfach. Gut. Geschützt.

